

**VARVEL®**  
MOTION CONTROL SINCE 1955

technology made in Italy



**XA**



\* VS made in China

## Technologie Made in Italy

---

Seit 1955 plant und stellt Varvel Getriebe und Verstellgetriebe für feste Kleinleistungsanwendungen her. Dank dem hohen Dienstniveau ist Varvel ein zuverlässiger Partner für Herstellung und Verkauf von Getriebewerkteilen und bietet massgeschneiderte Lösungen an, in Verbindung mit sozialverträglicher Handlungsweise. Modularität und Flexibilität sind Kennzeichen für Varvel-Produkte. Die Firma produziert Teile, die sich für alle Getriebetypen eignen. Distributoren und Verkäufer können somit den Kundenanforderungen gerecht werden.



# XA

## EINSTUFIGE STIRNRADGETRIEBE

Vorstufe für Schneckengetriebe Baureihe RS u. RT



# Einstufige Stirnradgetriebe XA

## Beschreibung

Die Stirnradgetriebe der Serie XA werden wie folgt hergestellt: Gehäuse und Deckel aus Aluminium-Druckguss, Zahnräder aus gehärtetem Legierungsstahl.

Die Zahnräder, ausgelegt und gefertigt nach ISO 6336 und DIN 3990, und die Lager sind für eine durchschnittliche Mindestlebensdauer von 15000 Stunden berechnet.

Die Passfederverbindungen entsprechen DIN 6884.

Die Getriebe werden mit synthetischem Öl Lebensdauer geschmiert geliefert (ohne Füllschrauben), um sie in allen Einbaulagen ohne Einschränkung einsetzen zu können.

### GETRIEBEBEZEICHNUNG

**F XA 71 3.15 IEC71 B14**  
 Motorbauform  
 IEC Motorbaugröße  
 Untersetzungsverhältnis  
 Getriebegröße  
 F = Eingangsflansch  
 S = Ohne Flansch  
 M = Getriebemotor

kW	XA	upm	ir =	Nm	SF	kg	kW	XA	upm	ir =	Nm	SF	kg	kW	XA	upm	ir =	Nm	SF	kg								
0,06	63	397	3,53	1,4	>3	3,9	0,55	80	411	3,42	13	>3	13	1,8	80	411	3,42	41	1,7	20								
		226	6,18	2,5	>3	3,9			219	6,40	24	2,8	13			219	6,40	77	0,8	20								
		180	7,77	3,1	2,9	3,9			169	8,30	31	2,0	13			169	8,30	100	0,7	20								
0,09	63	397	3,53	2,1	>3	4,0	0,75	80	411	3,42	17	>3	14	100	100	361	3,88	46	>3	23								
		226	6,18	3,7	2,7	4,0			219	6,40	32	2,0	14			225	6,23	77	2,5	23								
		180	7,77	4,7	1,9	4,0			169	8,30	42	1,4	14			167	7,55	100	1,8	23								
0,12	63	397	3,53	2,8	>3	5,2	1,1	80	411	3,42	25	2,7	16	2,2	100	361	3,88	57	>3	26								
		226	6,18	5,0	2,0	5,2			219	6,40	47	1,4	16			225	6,23	92	1,7	26								
		180	7,77	6,2	1,4	5,2			169	8,30	61	1,0	16			167	7,55	124	1,1	26								
0,18	63	397	3,53	4,2	2,8	5,8	100	100	361	3,88	29	>3	19	3	100	361	3,88	80	2,9	28								
		226	6,18	7,4	1,3	5,8			225	6,23	47	>3	19			225	6,23	125	1,3	28								
		180	7,77	9,3	1,0	5,8			167	7,55	70	2,2	19			167	7,55	169	0,8	28								
0,25	71	397	3,53	6	>3	8,0	1,5	80	411	3,42	34	2,0	18	4	100	361	3,88	102	2,3	36								
		220	6,40	11	2,1	8,0			219	6,40	64	1,0	18			225	6,23	163	1,0	36								
		175	8,00	13	1,5	8,0			169	8,30	83	0,7	18			167	7,55	210	0,7	36								
0,37	71	397	3,53	9	3,0	8,4	100	100	361	3,88	39	>3	20															
		220	6,40	16	1,4	8,4			225	6,23	64	2,6	20															
		175	8,00	20	1,0	8,4			167	7,55	84	1,6	20															

Eingangsdrehzahl 1400 min<sup>-1</sup>

- ir = reale Untersetzung der Getriebe

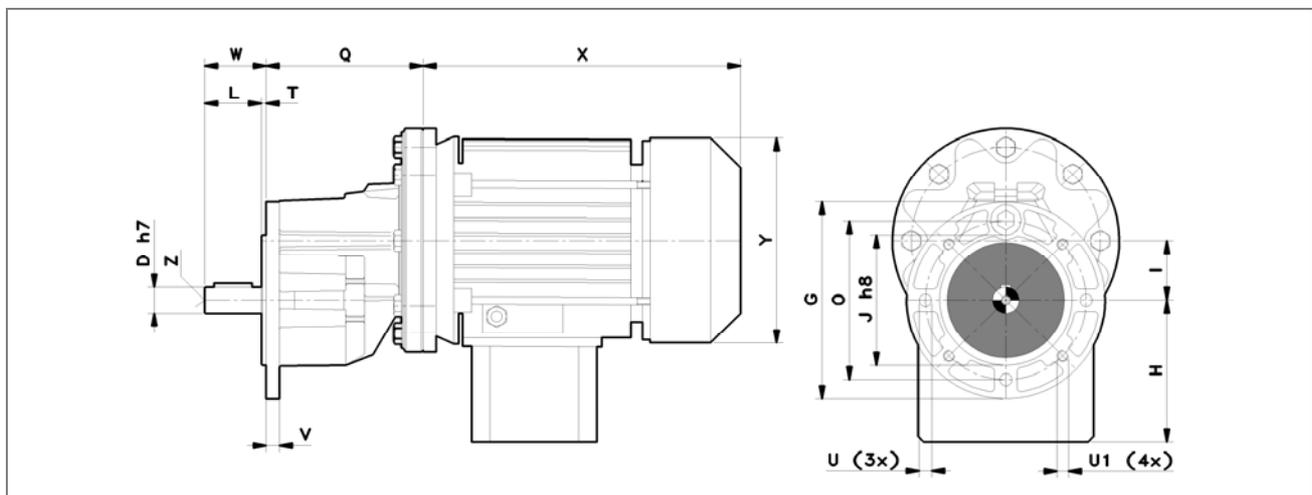
# Einstufige Stirnradgetriebe XA

## Abmessungen

### MOTORBAUGRÖßE

	IEC	56	63	71	80	90	100/112
<b>FXA63</b>	i = 3,5 - 6,2 - 7,8	B5 & B14	B5 & B14	---	---	---	---
<b>FXA71</b>	i = 3,5 - 6,4 - 8,0	---	---	B5 & B14	---	---	---
<b>FXA80</b>	i = 3,4 - 6,4 - 8,3	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14	---
<b>FXA100</b>	i = 3,9 - 6,2 - 7,5	---	---	---	---	B5 & B14	B5 & B14

### ABMESSUNGEN



	D <sub>h7</sub>	G	I	J <sub>h8</sub>	L	O	Q	U	U <sub>1</sub>	T	V	W	Z
<b>FXA63</b>	14 (11*)	105	32	70	30	85	83	6,5	M6	2,5	7,0	32,5	M5 x 12,5 (M4 x 11)*
<b>FXA71</b>	19	120	40	80	40	100	90	6,5	M6	2,5	7,5	42,5	M8 x 19
<b>FXA80</b>	24 (28*)	140	50	95	49,5	115	114	9	M8	2,5	10,5	52	M8 x 19 (M10 x 22)*
<b>FXA100</b>	28	200	63	130	57,5	165	177	10,5	10,5	2,5	12	60	M10 x 22

(\* ) auf Anfrage

	IEC56	IEC63	IEC71	IEC80	IEC90	IEC100/112
Ø B14	80	90	105	120	140	160
Ø B5	120	140	160	200	200	250
H	108	110	121	138	149	160
X	168	185	215	238	255 / 280	309
Y	110	123	140	159	176	195

unverbindliche Abmessungen

# Einstufige Stirnradgetriebe XA

## Zusammenfassung der BETRIEBS- u. WARTUNGSANWEISUNGEN

VARVEL-Getriebe und Variatoren fallen nicht unter den Geltungsbereich der Maschinenrichtlinien, Artikel 1 (2): Sie dürfen jedoch nicht in Betrieb gesetzt werden, bevor sich nicht Maschinen, in die sie eingebaut werden, mit Artikel 4 (2), Anhang II (B) der Maschinenrichtlinien 98/37/ CEE/22,6,98, und (nur für Italien) DL 459/ 24,07,96, in Übereinstimmung befinden.

### **Aufstellung**

Vor der Aufstellung ist zu prüfen, dass die Antriebseinheit in Bezug auf die Betriebsbedingungen richtig ausgewählt wurde und die Einbaulage mit der Bestellung übereinstimmt.

Angaben hierüber sind auf dem Typenschild zu finden.

Die Stützkonstruktion für die Getriebe ist so stabil auszuführen, dass keine Schwingungen oder Überlastungen auftreten, eventuell sind elastische Kupplungen oder Drehmomentbegrenzer zu verwenden.

### **Inbetriebnahme**

Die Antriebseinheit kann in beiden Drehrichtungen eingesetzt werden.

Die Einheit muss sofort angehalten werden, wenn ein unzulässiger Lauf oder unerwartete Geräusche auftreten.

Das fehlerhafte Teil ist zu ersetzen oder die Einheit ist an den Hersteller zurückzuschicken.

Falls das fehlerhafte Teil nicht ersetzt wird, kann dies zu weiteren Schäden an anderen Bauteilen führen, was eine Feststellung der Ursachen sehr schwierig machen kann.

### **Wartung**

Obwohl die Einheiten vor der Auslieferung im Leerlauf getestet wurden, ist es ratsam sie in den ersten 20-30 Stunden nicht mit Volllast zu betreiben, um ein einwandfreies Einlaufen zu gewährleisten.

Die Einheiten werden entsprechend den Angaben auf dem Typenschild mit synthetischem Schmierstoff auf Lebensdauer geschmiert ausgeliefert.

Bei einem eventuellen Ölwechsel oder Nachfüllen darf der Schmierstoff nicht mit Mineralöl vermischt werden.

### **Handhabung und Transport**

Beim Heben und Transport ist auf standsichere Lage und sorgfältige Befestigung geeigneter Hebe Vorrichtungen zu achten, Bewegliche Teile dürfen nicht zum Anheben benutzt werden.

### **Lackierung**

Beim Lackieren sind die Dichtungen, Kupplungssitze und Wellen sorgfältig zu schützen.

### **Langzeitlagerung**

Die Einlagerung der Einheiten muss trocken und staubfrei erfolgen.

Bei einer Einlagerungszeit über 3 Monate sind bearbeitete Flächen und Wellen mit Rostschutzmitteln zu besprühen, Dichtlippen sind mit Fett zu schützen.

### **Entsorgung**

In Übereinstimmung mit ISO 14001 weisen wir darauf hin, im Falle des Verschrottens die einzelnen Metallteile getrennt zu behandeln und Schmiermittel bei den befugten Stellen zu entsorgen.

Verpackungen sollten soweit wie möglich wieder verwendet werden.

(vollständiges Handbuch auf [www.varvel.com](http://www.varvel.com))



## Ein Unternehmen mit sozialer \_\_\_\_\_ Verantwortung

Im Rahmen der Intensivierung unseres gesellschaftlichen Engagements startete Varvel ein seit 2004 laufendes Unterstützungsprogramm von drei Hilfsorganisationen: UNICEF (United Nations Children's Fund), MSF (Ärzte ohne Grenzen) und ANT (Nationale Krebs Gesellschaft). Da Schutz der Umwelt ebenfalls Teil der von Varvel geachteten Werte ist, erwarb Varvel seit 2001 die Zertifizierung UNI EN ISO 14001 für seine Anlagen.



**RN•RO•RV**



**RS•RT**



**RD**



**RG**



**VR•VS**



**ISM•BSM**



**VARfarm**  
by VARVEL



**VARVEL®**

MOTION CONTROL SINCE 1955

**VARVEL** SpA

Via 2 Agosto 1980, 9

40056 Crespellano (BO) Italy

☎ +39 051 6721811

☎ +39 051 6721825

✉ varvel@varvel.com

www.varvel.com

Branch:

**MGM-VARVEL**

**Power Transmission Pvt Ltd**

Chennai 600 095

Tamil Nadu - India

info@mgmvarvelindia.com

www.mgmvarvelindia.com